

Odpad z barevných kontejnerů na skládce nekončí

Svoz, třídící linky a příprava suroviny pro další zpracování

Vytříděné odpady, které odkládáte do barevných kontejnerů, sbírají svozová vozidla, a to každý druh zvlášť. Odpady putují do třídících linek, kde jsou po odstranění nečistoty a nežádoucích příměsí rozděleny podle dalšího způsobu zpracování. Střepy z celé republiky míří do Příbrami na automatickou třídící linku, kde se sklo rozdělí podle barevnosti a je drceno na velikost, kterou pro další zpracování požadují sklárny.

Papír a plasty se rovněž odváží do třídící linky, kde se ručně dotřídí. Po oddělení hrubé nečistoty se odpad ručně rozdělí podle jednotlivých druhů. Nároky zpracovatelů na čistotu suroviny se s hospodářskou krizí zvýšily, a základem je proto kvalitní třídění již v domácnostech.

Z roztříděného materiálu zůstává na pásu již jen minimum nezpracovatelného odpadu, který buď končí na skládce nebo se zpracovává jako alternativní palivo pro cementárny. Vytříděný odpad dál putuje k recyklaci.

Recyklace

Skřevý papír se recykluje velmi snadno a dobře, protože tvoří skoro polovinu vstupní suroviny v papírnách při výrobě nového papíru. Při zpracování se nejprve rozmáčí ve vodě, vzniklá kaše se vyčistí a upraví. V papírenském stroji se poté přemění na nový papír, například novinový nebo kartonový. Novinový papír může obsahovat až 70 procent, toaletní papír dokonce 100 procent recyklovaného materiálu.

Sklo má velikou výhodu, protože ani při opakované recyklaci neztratí své vlastnosti. Nadrcené skleněné střepy se ve sklárnách přimíchávají do sklářského kmene, který se roztaví a odlitím do forem vzniknou nové výrobky. Využíváním střepů starého skla se šetří kromě základní suroviny také hodně energie. Například u barevných obalů, jako jsou pивní lahve, lze využít recyklované sklo až ze 70 procent, při výrobě čirých lahví mohou ve sklárnách použít až 40 procent recyklátu.

Plast je zpracováván podle druhu, protože každý má odlišné složení a vlastnosti a vyžaduje různou technologii. Jednotlivé plasty se drtí na jemné vločky, které se vyperou a dále taví na granule, coby surovinu pro výrobu nových výrobků. Velká část PET lahví jde do závodu Silon v Plané nad Lužnicí, kde z nich vyrábějí vlákna. Ta se využívají při výrobě koberců, izolačních materiálů nebo netkaných textilií. Velký zájem o vytříděné lahve mají obchodníci z Číny a jihovýchodní Asie. Také nové barevné PET lahve mohou obsahovat až 100 procent recyklovaného plastu, stejně jako jejich víčka z materiálu HDPE.

Z fólií, pytlíků a igelitových tašek se opět vyrábějí fólie. Tvrdé obaly, např. od šampónů, čistících prostředků a jiných výrobků, se po dotřídění melou, čistí a dále využívají ve výrobě. Většinou nahrazují část panenské suroviny, a tím snižují její spotřebu. Sebraný pěnový polystyren může sloužit i k výrobě speciálních cihel.

Směsný plastový odpad je zbytek po vytřídění ostatních dobře využitelných frakcí. Nelze u něho často rozpoznat z jakého materiálu je. Přitom zpracování polyesteru, polyethylénu nebo polypropylénu je velmi rozdílné. Přesto se směsný plast dá využít. Vyrábějí se z něj výrobky, které možná nejsou na první pohled příliš krásné, ale svému účelu poslouží velice dobře: například zatravňovací dlaždice, „korýtká“ na ukládání kabelů do země, protihlukové stěny nebo třeba lavičky a další zahradní nábytek.

Nápojové kartony, které se na třídící lince oddělí od ostatního papíru, odcházejí k dalšímu zpracování do papíren v Bělé pod Bezdězem nebo Žimrovicích. Z kartonů se po rozemletí získá velmi kvalitní papírovina. Zbytek obsahující plast a hliníkovou fólii, končí buď na skládce nebo je využit při výrobě paliva. Rozemleté nápojové kartony lze také lisovat na stavební desky, které se používají například jako ztracené bednění či podobně jako sádkartonové stěny. Vyrábí je u nás firma Flexibuild v Hrušovanech u Brna.